



EN ISO 20347:2012 

JUST GRIP LADY

**BOMA**

**19401-10**

**02 FO HRO HI SRC**

**Größe:** 35-42 Damen

**Gewicht:** 400 gr.

**Passform:** 11

**Anwendungsumgebung:**  
Logistik, ESD-Bereiche, Ho.Re.Ca.



## EIGENSCHAFTEN

### OBERMATERIAL

MicroFiber Suede 1,6-1,8 mm  
Crack Lamé

### FUTTER

3D Air circulation 320 gr.

### RUTSCHFESTES FUTTER

DUALMICRO

### INNENSOHLE

Five 4 Fit

### TYPLOGIE

Halbschuh

### LAUF SOHLE

#### PU-GUMMI VIBRAM "COLTELLO DESIGN"

Leichte und komfortable PU-Zwischensohle. VIBRAM Gummilaufsohle, COLTELLO, für besonders rutschige und nasse Oberflächen konzipiert. Außergewöhnliche Rutschfestigkeit und exzellenter Komfort.

## TECHNOLOGIEN

### Auswechselbare Innensohle



Anatomische atmungsaktive und saugfähige Einlegesohle. Die mehrschichtige Struktur nutzt die Besonderheiten eines jeden Komponenten aus. Trocken und bequem mit einer Schicht aus Memory-Schaum



### Schutzelemente



« Occupational » Schuhe mit allen chemisch-physikalischen Merkmalen und dem Komfort von Sixton Schuhen. Schuhe ohne Schutzkappe, ohne Durchtrittschutz.



## SRC (SRA+SRB)



SRA CERAMIC + DETERGENT SOLUTION	FLAT ≥0.32	0.36
	HEEL (CONTACT ANGLE °) ≥0.28	
SRB STEEL + GLYCEROL	FLAT ≥0.18	0.31
	HEEL (CONTACT ANGLE °) ≥0.13	

EN ISO 20344:2011

### Querstabilität



Innere ergonomische steife Struktur, Nimmt die Ferse auf, reguliert die die Fußstellung und stützt das Fußgelenk bei seitlichen Bewegungen ab. Fester Sitz des Schuhwerks, verhindert lästiges Herausschlüpfen.



### Torsionsstabilität



Support aus steifem Kunststoffmaterial. Stützt die Ferse, Fußgewölbe und die Mittelfußgelenke durch Ausgleich der Energieaufnahme. Durch Unterstützung der natürlichen Fußbewegung bietet er Komfort und erhöht die Stabilität.



### Elektrische Eigenschaften



ESD-Schuhe leiten statische Elektrizität ab und vermeiden Schäden an umgebenden Gegenständen. Sie entsprechen den folgenden Normen: IEC EN 61340-5-1:2016 - IEC EN 61340-4-3:2018 - IEC EN 61340-4-5:2018.

### Sonstiges



H.ABC Schuhe für die Arbeiter in der HORECA-Branche haben neue antibakterielle Komponenten, die von akkreditierten Labors analysiert werden. Die Ergebnisse bestätigen die konstante Eliminationsaktivität von über 80% der Bakterienlast.

